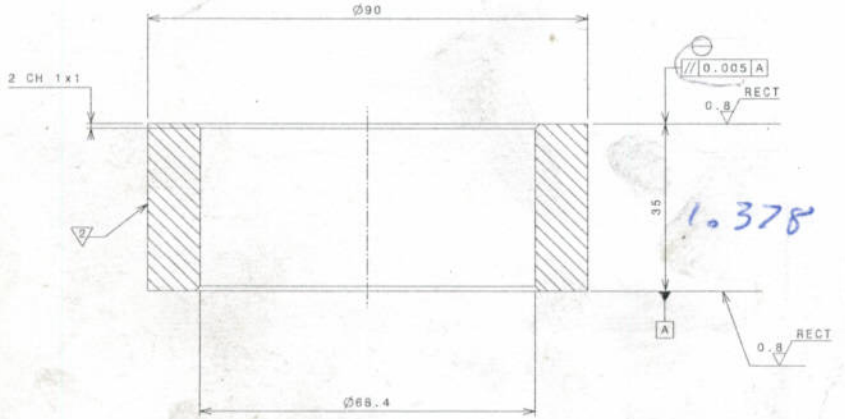
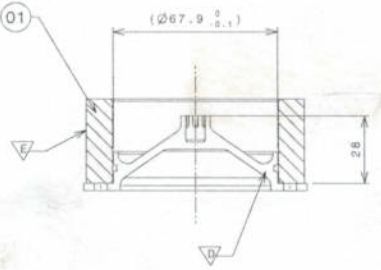
MODIFICATIONS	INDICE
CREATION	A
MODIF REF CONDITIONNEMENT	B

SHOP COPY

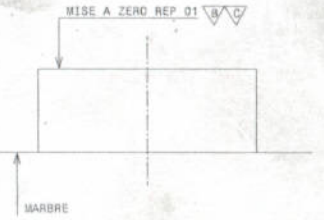
RELEASED FOR PROD.
DATE: 11 / 08 / 05 INT: kp

3,543





VUE ISOMETRIQUE



G MASSE : 0.738 kgs

F L'ETIQUETTE REP:07 SERA COLLEE SUR LE COUVERCLE DU COFFRET STANDARD REP:06 APRES AVOIR ETE MARQUEE DE FACON INDELEBILE AU N° DE L'OUTILLAGE.

E MARQUER LE N° INDIVIDUEL ATTRIBUE LORS DE LA RECEPTION DE L'OUTILLAGE A TM.

D COUVERCLE N° 0 292 70 111 0

OPERATION DEATH

C UTILISATION D'UNE JAUGE DE PROFONDEUR ELECTRONIQUE AVEC REMISE A ZERO.

SET TO ZERO

B AVANT LE CONTROLE DE LA COTE, FAIRE LA REMISE A ZERO SUR LA BAGUE REP 01.

A FONCTION: MESURE DE LA COTE DE 28 SUR LE COUVERCLE.

REP	QUANT	DESIGNATION	MATIERE	Observations
08				
07	1	ETIQUETTE D'IDENTIFICATION	981 5 099 800	TM
06	1	COFFRET STANDARD	967 850 015 0	TM
05		OU	LSX 20-541-301	LHOTELLIER
04				
03				
02				
01	1	BAGUE	35 NCD 16	R 1500-1800 MPa

REP	DESIGNATION	OBSERVATIONS
01	// 0.005 A	

COTES ET CRITERES REPERES ◎ A TRANSCRIRE SUR LE "CERTIFICAT DE CONFORMITE"

Plan dessiné à l'aide du logiciel CATIA V5

DESSINE PAR: CERTIM-FG le 05/07/04
UTILISE PAR: GILOT
INTERPRETATION DES DESSINS SELON: ST2100
MACHINE: MOTEUR: ARRIEL 1
DESIGNATION PIECE: COUVERCLE
N° PIECE: 0 292 70 111 0
DESIGNATION OUTILLAGE: BAGUE DE MESURE
TOOL NAME:

CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA. IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION.
THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORISATION

ECHELLE / SCALE 1/1 — FORMAT / SIZE A1 — PLANCHE / SHEET 1/1

Turbomeca groupe safran — GUIDE FABRICANT N°239 / MANUFACTURER CODE

800 79 458 00 — B — GILOT

2 GRAVER HTr = 4 MM : 800 79 458 00 A

1 PROTECTION : BRUNISSAGE + HUILE

BAGUE	35 NCD 16 R 1500-1800 MPa	800 79 458 01	USINAGE	ECHELLE 2/1	CERTIM 08/07/04
					INDICE -

47-50 RC

1,417